

CORTE 01

ESC. 1:2,5

CORTE 02

ESC. 1:2,5

CORTE 03

ESC. 1:2,5

CORTE 04

ESC. 1:2,5

CORTE 05

ESC. 1:2,5

CORTE 06

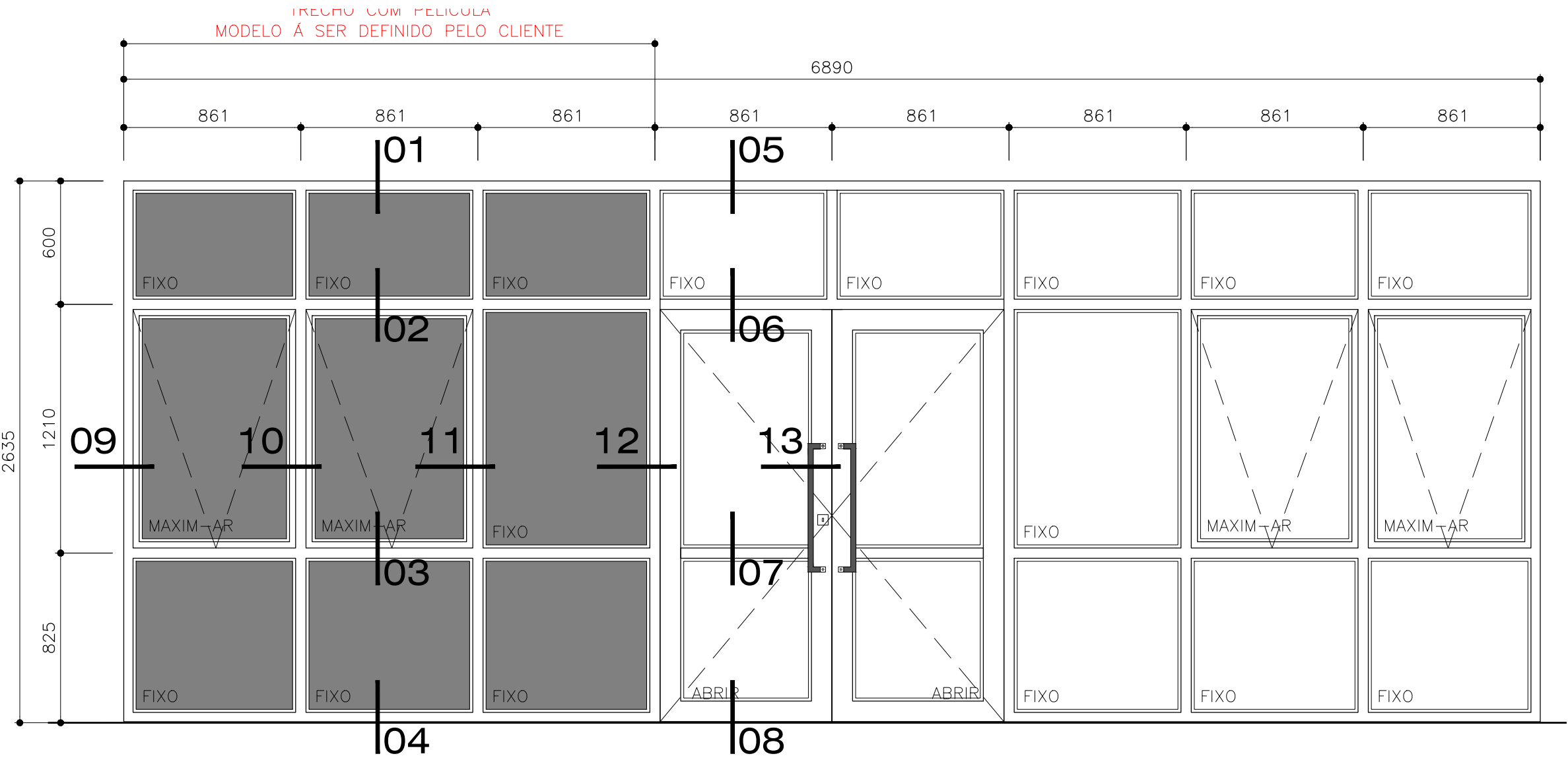
ESC. 1:2,5

CORTE 07

ESC. 1:2,5

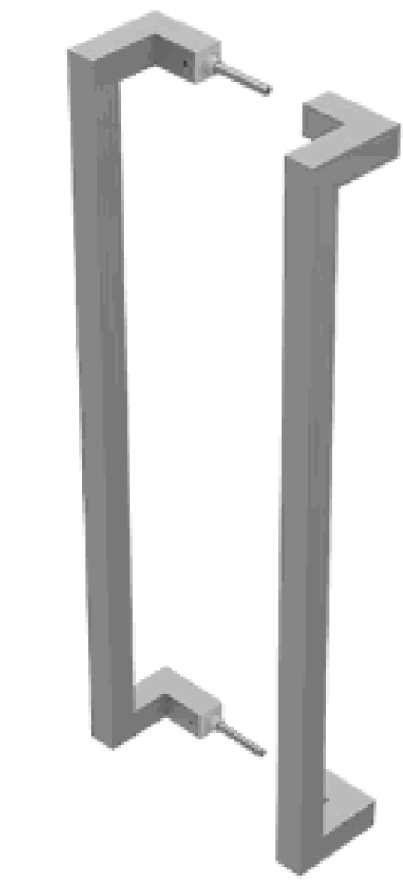
CORTE 08

ESC. 1:2,5



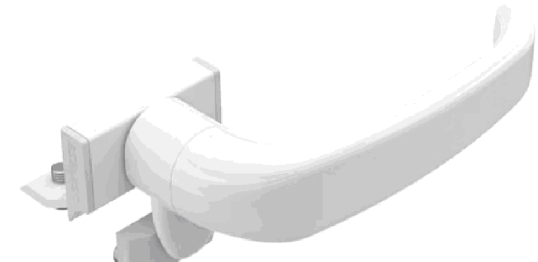
AL-06

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: HALL ESPERA
QTDE.: 01 UNIDADE



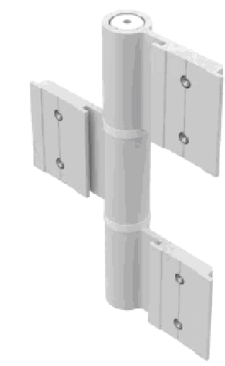
PUXADOR

INOX SQUARE DESLOCADO h=625mm
UDINESE ASSAABLOY



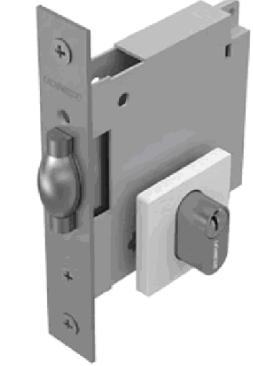
FECHO

6735 GOLD C/CTF B7
UDINESE ASSAABLOY



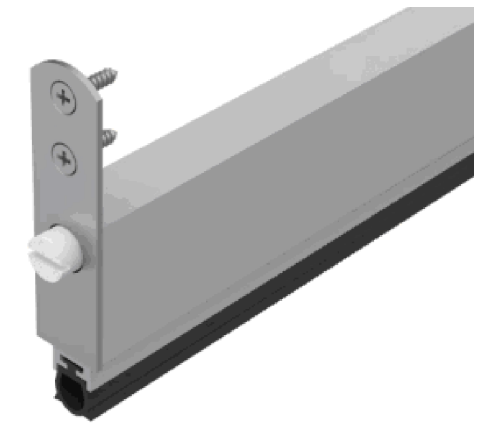
DOBRADIÇA

DOB828
UDINESE ASSAABLOY



FECHADURA

FECHADURA GIRO 340
400/60 KA ROLETE R260
UDINESE ASSAABLOY



VEDAPORTA

EMBURIT AUTOMÁTICO
UDINESE ASSAABLOY

EXTERNO

INTERNO

EXTERNO

INTERNO

CORTE 09

ESC. 1:2,5

CORTE 10

ESC. 1:2,5

CORTE 11

ESC. 1:2,5

CORTE 12

ESC. 1:2,5

CORTE 13

ESC. 1:2,5

NOTAS:

1. PROJETO DE EXECUÇÃO DEVE SER ELABORADO PELO SERRALHEIRO CONTRATADO.

FIXAÇÃO

- TODOS OS PARAFUSOS APLICADOS EM PERFIS DE ALUMÍNIO SÃO DE AÇO INOX AUSTENÍTICO AISI 304 PASSIVADOS E QUANDO APARENTES SERÃO DE COR COMPATÍVEL COM A COR DA ESQUADRIA.
- PARA ACESSÓRIOS FIXADOS POR REBITE "POP" OS MESMOS SERÃO DE AÇO INOX OU ALUMÍNIO COMPATÍVEL COM OS ESFORÇOS SOLICITANTES.
- NÃO SERÃO USADOS REBITES DE REPUXO TIPO "POP" NOS LOCAIS SUJEITOS A ESFORÇO DE CISALHAMENTO.

COMPONENTES

- TODOS OS COMPONENTES COR PRETA.
- TODOS OS ACESSÓRIOS ATENDEM AOS ESFORÇOS DE USO ESTABELECIDOS DA NBR-10821

PERFIS / GUARNIÇÕES

- TODOS OS PERFIS DE ALUMÍNIO CORRESPONDEM A LIGA 6060 T5.
- TODAS AS GAXETAS SÃO EM EPDM E ATENDEM AOS PARÂMETROS ESTABELECIDOS NA NORMA NBR-13.756.
- AS GAXETAS POSSUEM FORMATO E DIMENSIONAMENTO ADEQUADO PARA GARANTIR A VEDAÇÃO E TER OS CANTOS PERFEITAMENTE AJUSTADOS.

SELANTES

- A APLICAÇÃO DE SILICONE NEUTRO DEVERÁ SER EFETUADA NAS VEDAÇÕES DE TODAS AS JUNTAS ENTRE PERFIS, REVESTIMENTO, TAMPAS OU QUALQUER OUTRA PARTE SUJEITA A INFILTRAÇÃO.
- BITE DO SILICONE ESTRUTURAL DEVERÁ SER CALCULADO PELO FABRICANTE

APLICAÇÃO / USO	DOWSIL	MOMENTIVE
Juntas de Perfis	CPS CPS (capacidade de movimentação ± 40%)	TOP 490N TOP 490N (capacidade de movimentação ± 35%)
Selamentos em geral	791 (capacidade de movimentação ± 50%)	SCS2000N / SWS (capacidade de movimentação ± 50%)
Colagem Estrutural MONOCOMPONENTE	995 (cura 1mm/dia) 3-0117 (cura 2mm/dia)	SSG4000 (cura 1mm/dia) SSG4800I (cura 2mm/dia)
Colagem Estrutural BI COMPONENTE	983 (com uso de primer) ---	SSG4400 (com uso de primer) SSG4600 (sem uso de primer)

LISTA DE CORTE

- DEVERÃO SER EMITIDAS PELO SERRALHEIRO AS MEDIDAS DE FABRICAÇÃO DAS ESQUADRIAS QUE DEVEM SER AFERIDAS E CONFERIDAS "IN LOCO" E SERÃO INTEIRAMENTE DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.

LINHA/SISTEMISTA

- IV GOLD - HYDRO

ACABAMENTO SUPERFICIAL

- ANODIZADO NATURAL

VIDROS

- VIDRO LAMINADO INCOLOR

ESTRUTURA METÁLICA AUXILIAR

- AS ESTRUTURAS METÁLICAS INDICADAS EM NOSSO PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS. E DEVERÃO SEGUIR DIMENSIONAMENTO DE PROJETO ESPECÍFICO.

00	EMIÇÃO INICIAL	07.05.2026	AB	
REVISÃO:	DESCRIÇÃO:	DATA:	DES:	APROV.:

Cliente:
112.17 SENAC - Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial

Obra:
SENAC CATANDUVA - REFORMA

RUA SANTOS, Nº300 - CATANDUVA - SÃO PAULO

Disciplina:
ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO

Fase:
PC
PROJETO CONCEITUAL

e-mail : andersonbueno@alboconsultoria.com.br cel : +55 11 984296277	Rev.: 00
Título / Descrição: TIPOLOGIAS DE DETALHES BÁSICOS AL-06	Esc.: INDICADA Folha:
Responsável: ARQ. ANDERSON BUENO	Desenho: AB
Data: 07.05.2026	Arquivo: CAT-CXO-PC-008-DET-R00